



PAŃSTWOWA KOMISJA BADANIA WYPADKÓW LOTNICZYCH

Informacja o zdarzeniu [raport]

Numer ewidencyjny zdarzenia:	2654/15			
Rodzaj zdarzenia:	<i>INCYDENT</i>			
Data zdarzenia:	<i>21 grudnia 2015 r.</i>			
Miejsce zdarzenia:	<i>SOT Warszawa-Babice</i>			
Rodzaj, typ statku powietrznego:	<i>śmigłowiec EC 135 P2+</i>			
Dowódca SP:	<i>Pilot śmigłowcowy zawodowy</i>			
Liczba ofiar / rodzaj obrażeń:	<i>Śmiertelne</i>	<i>Poważne</i>	<i>Lekkie</i>	<i>Bez obrażeń</i>
				-
Nadzorujący badanie:	<i>Dariusz Frątczak</i>			
Podmiot badający:	<i>Komisja użytkownika</i>			
Skład zespołu badawczego:	<i>nie wyznaczano</i>			
Zalecenia:	<i>NIE</i>			
Adresat zaleceń:	<i>NIE DOTYCZY</i>			
Data zakończenia badania:	<i>24 marca 2016 r.</i>			

Przebieg i okoliczności zdarzenia:

W SOT Warszawa-Babice w dniu 21.12.2015 r., wykonywano na śmigłowcu prace po 12-tu miesiącach eksploatacji. Zgodnie z Instrukcją Obsługi Technicznej (AMM), jednym z punktów było wykonanie przeglądu łopat wirnika głównego. Po zdemontowaniu łopat wirnika, mechanik-praktykant pod nadzorem uprawnionego mechanika, zgodnie z AMM 62-11-00, 6-1, przystąpił do ich przeglądu. Podczas realizacji kolejnego punktu, dotyczącego przeglądu tulei sworznia oraz nakrętki pod kątem uszkodzeń mechanicznych (punkt 20 przeglądu) stwierdzono, że na łopacie S/N 5413 wypusty tulei sworznia łożyska nie wchodzą w pełni w rowki nakrętki. W związku z powyższym, na podstawie punktu 20b, AMM 62-11-00, 6-1, sworznień został zakwalifikowany do wymiany. Zgodnie z AMM 62-11-00, 6-1, cały komplet łopat został wybudowany ze śmigłowca w celu wykonania ich przeglądu, a w dniu 30.12.2015 r., zgodnie z zamówieniem obsługi

nr WO/HXK/043/2015 zabudowano sprawny komplet łopat. Po wykonaniu wszystkich czynności obsługowych i koniecznych czynności sprawdzających – w tym wykonaniu lotu próbnego-kontrolnego, zgodnie ze zleceniem nr 3/SOT/HXK/2016, śmigłowiec został dopuszczony do dalszej eksploatacji.

Komisja użytkownika prowadząc analizę prac wykonywanych na śmigłowcu związanych z przeglądem łopat, demontażem i montażem tulei sworznia oraz nakrętki stwierdziła, że w dniu 17.04.2013 roku w SOT Warszawa-Babice, na podstawie zlecenia nr WO/HXX/014/2013 była wykonywana obsługa łopaty S/N 5413, w trakcie której wybudowano ją ze śmigłowca w celu wykonania przeglądu tulei sworznia oraz nakrętki pod kątem uszkodzeń mechanicznych. Po wykonaniu przeglądu, łopata ponownie została zamontowana na śmigłowcu. Prawdopodobnie podczas wykonywania tych prac nie zidentyfikowano niewłaściwego dopasowania wypustów tulei sworznia łożyska z rowkami nakrętki, czego przyczyną mogły być niewłaściwe wymiary wypustów tulei sworznia lub wycięć w nakrętce, w wyniku błędu produkcyjnego.

Ponadto stwierdzono, że w procedurze montażu tych elementów brak jest punktu normującego konieczność sprawdzenia dopasowania nakrętki z tuleją sworznia przed ich montażem.

Przyczyna zdarzenia lotniczego:

Przyczyną nieprawidłowego zamocowania sworznia łożyska, było niewłaściwe wzajemne dopasowanie rowków nakrętki z wypustami tulei sworznia łożyska przed jej montażem.

Działania profilaktyczne podjęte przez użytkownika:

- Z zaistniałym zdarzeniem zapoznać personel operacyjny Zakładu;
- W kartach zadaniowych opracowywanych przez Organizację Obsługową, które będą zawierały do wykonania zadanie MSM/05-24/61/62-1 z Programu Obsługi Technicznej Śmigłowców EC 135 – przegląd tulei łożyska, sworznia łożyska oraz nakrętki pod kątem uszkodzeń mechanicznych, wprowadzić zapis nakazujący przeprowadzenie kontroli sworznia łożyska przed zamontowaniem, polegający na sprawdzeniu czy obydwie wypusty tulei sworznia w pełni wchodzą w rowki nakrętki.

Zalecenia dotyczące bezpieczeństwa:

Po zakończeniu badania PKBWL nie sformułowała zaleceń dotyczących bezpieczeństwa.

Koniec

	Imię i nazwisko	Podpis
Nadzorujący badanie:	Dariusz Frątczak	<i>podpis na oryginale</i>